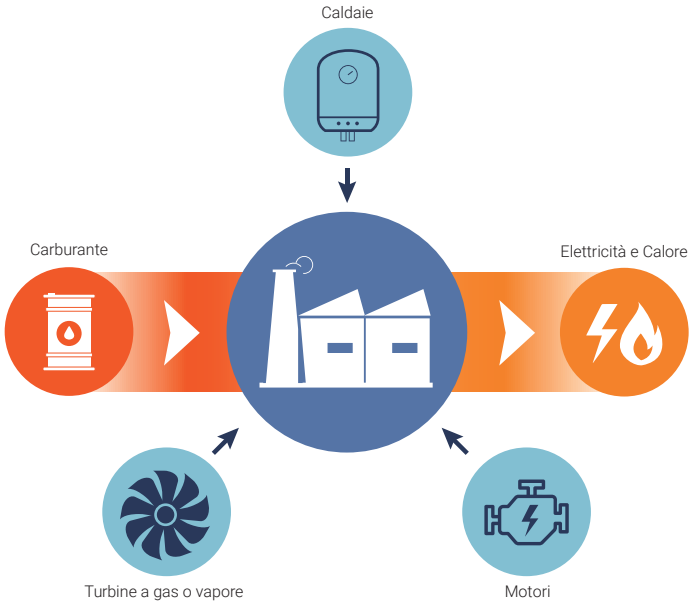
Web: www.seitron.com
E-Mail: info@seitron.it
Tel.: (+39) 0424.567842

Ottimizzazione di un impianto di cogenerazione

OVERVIEW

La cogenerazione è il processo della produzione contemporanea di energia elettrica e di calore mediante l'uso simultaneo di turbine, motori, caldaie o altri strumenti. L'energia e il calore generati sono utilizzabili per il riscaldamento di edifici e/o per processi produttivi-industriali.

PRINCIPIO DI COGENERAZIONE



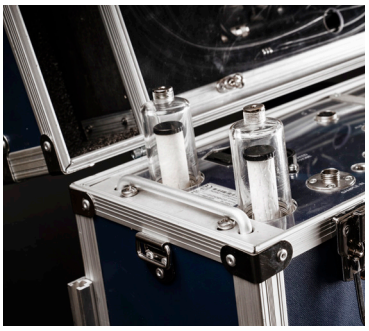
Alcuni esempi di applicazione del processo di cogenerazione: centrali elettriche, raffinerie, aziende chimiche, alimentari, farmaceutiche, inceneritori, cartiere, zuccherifici, segherie, impianti alimentati da torba e scarti del legno.

PROBLEMA

Per massimizzare la resa di questi impianti è naturalmente fondamentale tenere monitorato il **consumo** di combustibile, l'**efficienza** della combustione, il livello delle **emissioni**. Questi controlli sono inoltre fondamentali anche per la **manutenzione** e la **sicurezza** dell'impianto e possono essere effettuati con analizzatori che permettano la verifica della temperatura dei gas e le loro concentrazioni. In particolare i gas interessati sono O_2, CO e CO_2, CxHy, NOx totale ($NO+NO_2$), SO_2, H_2S.

SOLUZIONE

La soluzione proposta da Seitron è **Chemist 900**, in grado di effettuare misure accurate dei gas in esame e fornito con un software dedicato per la registrazione e l'analisi dei dati.



- Display TFT a colori
- Linea di prelievo riscaldata opzionale
- Fino a 9 sensori + 3 su banco NDIR
- Sensori sostituibili dall'utente
- Mobile App - iOS, Android
- Software PC incluso

DOC-DEP 038075 11-11-2021